

Equipamiento adicional

- Tanques de balance para almacenar leche.
- Intercambiadores de calor de placas para pre-enfriamiento.
- Intercambiadores de calor de placas para recuperación de calor.



100 años trabajando a vuestro lado

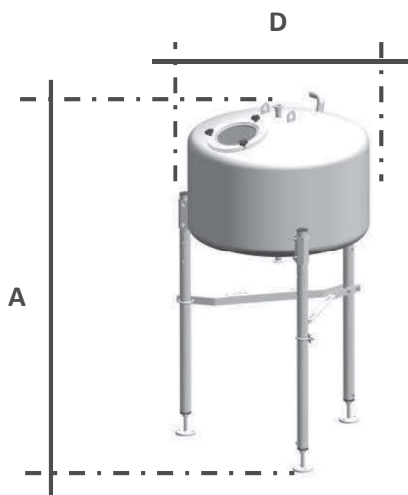
SINCE 1957

JAPY
TECH

Tanques de balance

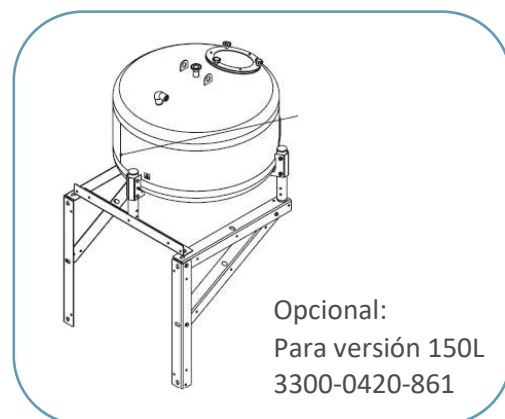
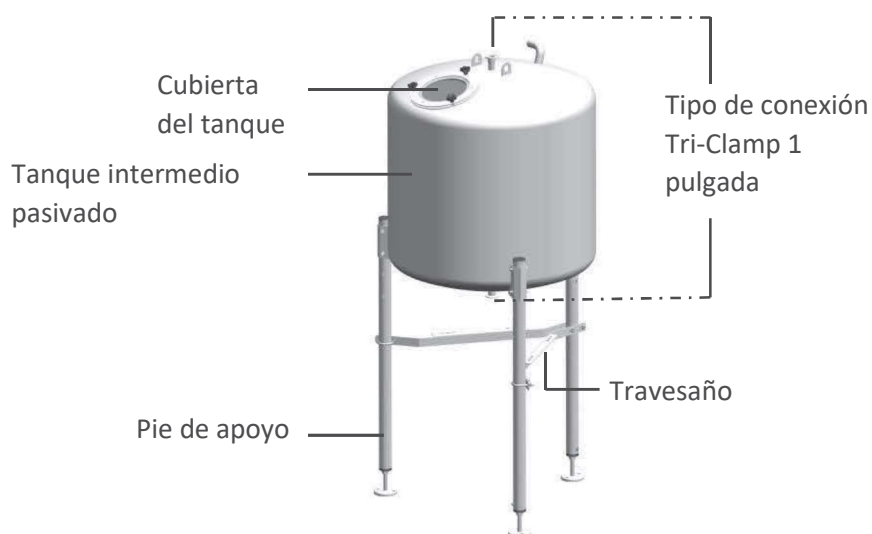
Una gama que se adapta a todos los tamaños de explotación

El depósito de balance es **una ventaja para las instalaciones con robot de ordeño**. La leche se almacena en el tanque de balance durante el tiempo de lavado del tanque y durante la recolección, esto permite **un ordeño continuo** sin interrumpir el robot. **3 modelos según las necesidades de la operación:**



	150L	300L	600L
Altura (A)	1 510	1 796	2 400
Diámetro (D)	960	960	960
Referencias	3300-0420-858	3300-0420-859	3300-0420-860

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



La válvula 3 vías

La válvula 3 vías es esencial con un sistema de robot de ordeño, permite controlar la llegada de la leche (automáticamente) al tanque desde abajo. Se puede controlar por aire neumático o por corriente de 24 voltios.



2 posiciones:

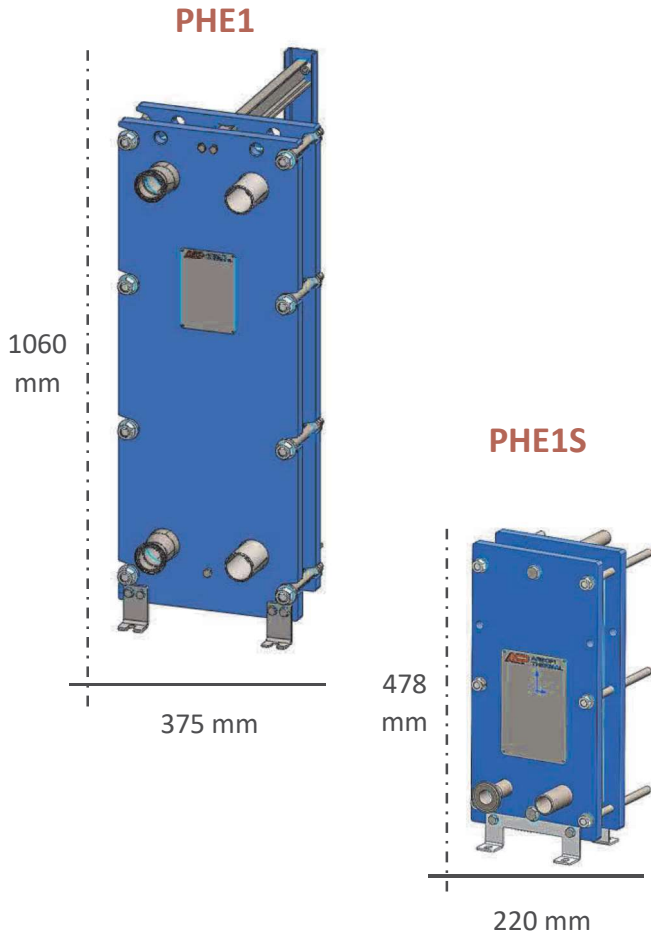
- La posición para el ordeño que envía la leche al tanque.
- La posición de lavado que hace circular el agua del lavado en las tuberías.

Referencias:	V3V Kit de Ordeño Normal	3300-0521-671
	V3V Robot	3300-0420-841

Intercambiadores de calor de placas para preenfriamiento de Leche

El enfriador de placas se utiliza para enfriar previamente la leche antes de que llegue al tanque.

Varios modelos disponibles:



Salidas de leche L/h	Intercambiadores de calor de placas	Peso (kg)	Referencias
300	PHE1S-11	30	3300-0225-303
600	PHE1S-17	32	3300-0225-304
1 500	PHE1S-37	39	3300-0225-305
2 000	PHE1S-51	43	3300-0225-306
3 000	PHE1-13	167	3300-0225-267
4 000	PHE1-17	172	3300-0225-268
5 000	PHE1-21	176	3300-0225-269
6 000	PHE1-25	179	3300-0225-271
8 000	PHE1-31	187	3300-0225-272
10 000	PHE1-39	198	3300-0225-273
12 000	PHE1-47	213	3300-0225-274

Capacidades de refrigeración óptimas. Por ejemplo: Durante el ordeño, la leche llega a 35° en el enfriador de placas y sale a 18° (cuando el suministro de agua está a 14°).

Esto reduce **los costos de energía a aproximadamente el 50% del consumo del equipo de enfriamiento**, ya que la leche que llega al tanque o silo ya ha sido preenfriada.

El agua también se puede utilizar para limpiar equipos o para el bebedero de animales.



Intercambiador de calor de placas asociado con un enfriador modular (EuroTier 2022)

Intercambiadores de placas de recuperación de calor

para el ahorro de energía



Estos intercambiadores generan agua caliente gracias a la energía consumida por la unidad de refrigeración del enfriador de leche.

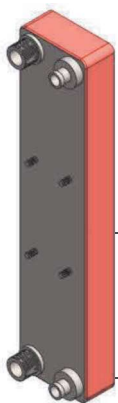
Ejemplo de instalación en una granja en Hungría



Instalado con nuestro **sistema de recuperación de calor OptiHeat**, es posible ahorrar **entre un 40% y un 80% de energía** en su consumo de agua caliente.

Los componentes para construir un OptiHeat son:

- Un tanque de agua caliente
300L / 500L / 1 000L / 2 000L
- 1 a 3 intercambiadores
- 1 a 3 circuladores



LA GAMA DE INTERCAMBIADORES DE PLACAS

Número de placas	Superficie de intercambio	Referencias
18 placas	0.36 metro cuadrado	3300-0225-338
30 placas	0.64 metro cuadrado	3300-0225-339

El intercambiador se puede proporcionar:

- Como piezas de repuesto
- Con un OptiHeat (intercambiador entregado con un soporte).
- Opcionalmente con un equipo (el intercambiador se montará en el grupo de frío).